



PRINTLAC® lucida 10 L 9580

Applicazione

Il prodotto in questione è una vernice per la stampa ad olio con un elevato livello di lucido che è stato ottimizzato specificatamente per l'utilizzo su macchine per la stampa in bianca e volta con 8 e 10 colori. La lavorazione può avvenire con o senza agenti di bagnatura.

Caratteristiche particolari

- Lucido molto buono.
- Veloce essiccazione ossidativa.
- Penetrazione intermedia.
- Buona pila.
- Buona resistenza allo sfregamento.
- Bassa tendenza all'ingiallimento.

Nella stampa in bianca e in volta a 8 e 10 colori, la sfida non sta nella verniciatura dei primi 3 o 4 colori nel lato bianca, ma dopo la voltura, quando la vernice della stampa in bianca entra in contatto 4 o 5 volte con i cilindri di stampa.

La formulazione di PRINTLAC® lucido 10 L 9580 garantisce qui:

- Costruzione minima nella stampa in volta e
- Differenza minima tra fronte e verso nella stampa in bianca e in volta.

Vantaggi delle vernici da stampa rispetto agli altri sistemi di verniciatura

Nell'ambito della Stampa di imballi, le vernici da stampa a base olio sono state oggi ampiamente sostituite da sistemi alternativi di verniciatura, es. vernici a dispersione. In altri campi di utilizzo, tuttavia, l'impiego di vernici da stampa è ancora essenziale.

Alcuni motivi:

- garantiscono una precisa verniciatura a macchia.
- La verniciatura di tipi di carta con peso leggero è possibile per quanto il materiale di sovrastampa resta stabile dimensionalmente.
- Vernici a base di olio possono essere considerate come inchiostri da stampa a foglio non pigmentati. Perciò vengono trattati allo stesso modo che include l'utilizzo degli stessi additivi detergenti. Non c'è nessun requisito per gli inchiostri di possedere particolari proprietà di resistenza (es. resistenza ai solventi e agli alcali).



Osservazioni particolari

Nell'utilizzo di vernici da stampa bisogna considerare quanto segue:

a differenza delle vernici a dispersione e delle vernici UV, le vernici di stampa essiccano più lentamente. Il meccanismo dell'essiccazione ossidativa, che nella vernice da stampa produce pellicole di vernici stabili mediante la reticolazione di catene di acidi grassi, può richiedere diverse ore o giorni a seconda delle condizioni di essiccazione. Mediante l'utilizzo di radiatori IR si può accelerare l'essiccazione. Tuttavia, si devono sempre evitare temperature di pila di > 35 °C perché c'è il rischio dell'incollaggio e del bloccaggio. L'utilizzo di inchiostri che restano freschi può portare ad un ritardo nell'essiccazione della vernice – soprattutto in tipi di carta con ridotta capacità di assorbimento.

Nell'utilizzo di vernici da stampa, non si possono escludere completamente fenomeni di ingiallimento da contatto. Questo è causato dalla formazione di prodotti di fissione volatili e colorati di giallo durante l'essiccazione ossidativa; questi prodotti possono depositarsi nel verso della carta o possono reagire chimicamente con componenti del verso. Nel caso della stampa in bianca o in volta, questo effetto può tuttavia comparire solo quando la corrispondente pagina in volta è priva di immagini e di vernice.

Ausiliari di stampa

La vernice da stampa menzionata è pronta per la stampa e può normalmente venire lavorata senza l'utilizzo di mezzi ausiliari. Se in tipi di carta particolarmente sensibili al distacco della patina divenisse eccezionalmente necessario ridurre l'adesività della vernice, si dovrebbe utilizzare **Olio di lino/Olio di stampa 1405**.

Si sconsiglia l'aggiunta di agenti di essiccazione alle vernici da stampa poiché un sovradosaggio tende ad inibire l'essiccazione piuttosto che a stimolarla. L'estrazione di siccativo ad alti livelli nell'agente di bagnatura può venire contrastata mediante l'utilizzo dell'essiccatore dell'agente di bagnatura **HYDROSIC 8041 09**.

Etichettatura

Secondo la normativa sulle merci pericolose: nessuna

Scheda tecnica disponibile su richiesta.

Imballaggi di consegna

Imballo standard da 2,5 kg.

Imballo speciale disponibile su richiesta.

Indirizzi di riferimento per suggerimenti ed ulteriori informazioni sono reperibili nel sito **www.hubergroup.de**

Le presenti Informazioni Tecniche riflettono lo stato attuale delle conoscenze a nostra disposizione e sono finalizzate all'informazione e alla divulgazione di dati utili. Si declina pertanto ogni responsabilità per la loro correttezza. Al fine del miglioramento tecnico, potranno essere apportate modifiche al contenuto del presente documento. Tutti i nomi dei prodotti, i marchi e le aziende che vengono utilizzati in questa scheda tecnica sono marchi registrati.