

# ACRYLAC<sup>®</sup>-MGA Vernice Lucida 580 162/40

Vernice a dispersione a base acqua

## Applicazione

Per la verniciatura fresco-su-fresco in macchine Offset a foglio. In particolare per la stampa a basso odore e a bassa migrazione di imballaggi primari per generi alimentari in abbinamento con gli inchiostri CORONA<sup>®</sup>-MGA.

## Caratteristiche particolari

Sviluppato per la verniciatura di inchiostri CORONA<sup>®</sup>-MGA.

Buon lucido, eccellente resistenza allo sfregamento.

Veloce essiccazione, buona resistenza al "blocking" (incollamento).

## Specifiche

580 162/40	
Viscosità <sup>1</sup> in s, circa	40
Contenuto solido, circa	40%
Valore pH	7.8 – 8.2
Peso specifico	1.04 g/ml
Resistenza alla saldatura a caldo <sup>2</sup> 2 strati PP pellicola (Pellicole rivestite con Acrylate non sono adatte!)	molto buona
Resistenza allo sfregamento	molto buona
Unità di applicazione, fresco <sup>3</sup>	4 – 8 g/m <sup>2</sup>
Diluizione	acqua

<sup>1</sup> = grado di viscosità alla consegna, a 20 °C (DIN 53211 tempo di scorrimento, tazza Ford 4 mm di diametro)

<sup>2</sup> = s, 150 °C - 10 kPa (testato sull'unità di saldatura a caldo di Brugger – Materiale usato per il test: carta cellulosa rivestita stampata con Magenta)

<sup>3</sup> = dipende dal metodo di applicazione, tipo di supporto e pre-stampa.

## Detersione

Consigliamo **Detergente ACRYLAC 10T0045** per pulire rulli, caucciù, cilindri etc. (vedi istruzioni e [TL10.9.01](#)).

## **Ausiliari**

Sono disponibili vari ausiliari per usi specifici in caso di necessità:

**ACRYLAC Fit 10 T 0606**

- vedi [TI 10.9.02](#)

**Ritardante / Agente anti-stropiccio 10T0422**

- vedi [TI 10.9.03](#)

**Anti-schiuma 10T0423**

- vedi [TI 10.9.03](#)

N.B. Nessun altro tipo di ausiliare è permesso.

## **Istruzioni speciali**

Le vernici a dispersione ACRYLAC®-MGA e gli inchiostri Offset a foglio CORONA®-MGA sono prodotti adatti alla stampa di imballaggi per generi alimentari e sono stati sviluppati in conformità alla vigente Direttiva 89/109/EC.

L'esterno dell'imballo viene stampato e verniciato in linea. Le vernici non devono essere a diretto contatto con il contenuto dell'imballo (vedi anche Scheda Tecnica TI 10.1.15 CORONA®-MGA serie di inchiostro Offset per la stampa di imballi per alimenti a bassa migrazione e neutrale a livello organolettico).

La resistenza alla saldatura a caldo dipende da molteplici fattori. Si consiglia quindi di effettuare delle prove durante le normali condizioni di lavoro. L'idoneità della saldatura a caldo dipende per esempio dal tipo di supporto e pellicola e dagli strumenti utilizzati.

In caso l'umidità giochi un ruolo importante (per esempio verniciatura bianca volta) oppure se il contenuto dell'imballo possa avere effetti nocivi sull'involucro, è necessario verificare l'idoneità della vernice.

La vernice ha una validità di 6 mesi a barattolo ermeticamente chiuso. Dopo l'apertura del barattolo il prodotto deve essere consumato nel più breve tempo possibile. Dopo uno stoccaggio di 6 mesi, deve essere ri-verificata l'effettiva validità della vernice.

Per le istruzioni generali di lavorazione e le informazione sull'essiccazione, consultare TI 10.5.01.

Le vernici a dispersione devono essere protette da temperature sotto zero.

## **Etichettatura**

Secondo le norme delle Sostanze Pericolose: nessuno.

La Scheda di Sicurezza è disponibile su richiesta.

## **Confezione**

Contenitore di plastica da 25 kg

Contenitore di metallo da 200 kg

Contenitore di plastica a rendere da 600 kg

Contenitore di plastica a rendere da 1000 kg

---

L'informazione tecnica è conforme all'attuale stato delle nostre conoscenze tecniche. Essa ha carattere informativo e istruttivo. Si declina qualsiasi responsabilità derivante dal contenuto di questa informazione. Con riserva di apportare modifiche dettate dal progresso tecnico.