

ACRYLAC®-MGA 580 130/40

Vernice a dispersione a base acqua

Applicazione

Per la verniciatura fresco su fresco in macchine offset a foglio, in particolare per la stampa a basso odore e a bassa migrazione di imballaggi primari per generi alimentari in abbinamento con gli inchiostri CORONA®-MGA.

Proprietà particolari

Sviluppata per la verniciatura di inchiostri CORONA®-MGA.
Buon lucido, eccellente resistenza allo sfregamento.
Non adatta per la verniciatura in bianca e volta.

Specifiche

580 130/40	
Viscosità ¹ in s, circa	40
Contenuto solido, circa	40%
Valore pH	7.8 – 8.2
Peso specifico	1.04 g/ml
Resistenza alla saldatura a caldo ²	
2 strati PP film plastico	molto buona
(film plastici rivestiti con Acrylate non sono adatti!)	
Resistenza allo sfregamento	molto buona
Quantità di applicazione, fresco ³	4 – 8 g/m ²
Diluyente	acqua

1 = grado di viscosità alla consegna, a 20 °C (misurata secondo tempo di scorrimento, Ø 4 mm tazza DIN 53 211)

2 = 1s, 150 °C (ganascia di saldatura superiore), 10 kPa (testato sull'unità di saldatura a caldo di Brugger. Materiale usato per il test: carta rivestita di cellulosa, stampata con magenta e verniciata con **ACRYLAC®-MGA 580 130/40**).

3 = dipende dal metodo di applicazione, dai supporti e dalla stampa sottostante

Detersione

Consigliamo **Detergente ACRYLAC 10 T 0045** per pulire rulli, caucciù, cilindri etc. (vedi istruzioni per l'uso e [TI 10.9.01 I](#)).

Ausiliari

Sono disponibili vari ausiliari per usi specifici in caso di necessità:

ACRYLAC Fit 10 T 0606

- vedi [TI 10.9.02I](#)

Ritardante / Agente anti-screpolatura 10 T 0422

- vedi [TI 10.9.03I](#)

Antischiuma 10T0423

- vedi [TI 10.9.03I](#)

N.B. Nessun altro tipo di ausiliare è consentito.

Istruzioni speciali

Le vernici a dispersione ACRYLAC®-MGA e gli inchiostri offset a foglio CORONA®-MGA sono prodotti adatti alla stampa di imballaggi primari di generi alimentari ammessi a norma di legge quando lavorati e utilizzati in modo appropriato.

L'esterno dell'imballo rivolto nella direzione opposta al prodotto alimentare viene stampato e verniciato in linea. Le vernici non devono essere in contatto diretto con il contenuto dell'imballo.

Vedi anche:

1. Scheda tecnica 30 intitolata "Inchiostri da stampa per imballaggi alimentari" pubblicata dalla Associazione Tedesca sui produttori di inchiostri da stampa nel 01/2002.
2. Scheda tecnica pubblicata da **hubergroup** intitolata "Inchiostri organoletticamente neutrali per stampa offset a foglio".
3. **TI 10.1.15 | CORONA®-MGA 5045**
"Inchiostri da stampa offset a foglio a bassa migrazione e organoletticamente neutrali per la stampa di imballaggi alimentari".

Queste schede tecniche possono venire richieste dalle aziende che costituiscono **hubergroup** quando necessarie.

La resistenza alla saldatura a caldo dipende da molteplici fattori. Si consiglia quindi di effettuare delle prove durante le normali condizioni di lavoro.

L'idoneità per la finitura con film plastico saldato a caldo deve venire testata concretamente. Essa dipende dalla pellicola di stampa e dal tipo di pellicola.

La resistenza al calore dei vari materiali utilizzati per gli utensili (es. metallo) deve essere testata concretamente.

Se l'imballaggio va esposto all'umidità (per esempio verniciatura in bianca e in volta) oppure se i contenuti dell'imballaggio (es. detersivi, grasso, etc.) hanno qualsiasi effetto sulla vernice che possa causare problemi, di conseguenza è necessario verificare l'idoneità della vernice.

La vernice ha una durata di conservazione di 6 mesi dalla consegna se il barattolo non è aperto. Dopo l'apertura del barattolo, il prodotto deve essere consumato nel più breve tempo possibile. Dopo uno stoccaggio di 6 mesi, deve essere verificata nuovamente l'idoneità della vernice.

Per le istruzioni generali di lavorazione e le informazioni sull'essiccazione, consultare **TI 10.5.01L**.

La vernice a dispersione deve sempre essere protetta dal congelamento durante lo stoccaggio.

Mescolare bene la vernice a dispersione prima dell'uso.

Etichettatura

Normativa tedesca delle Sostanze Pericolose (GetStoffV): nessuna Scheda di Sicurezza disponibile su richiesta

Imballaggi

Fustino di plastica da 25 kg

Fusto in metallo da 200 kg

Contenitore di plastica a rendere da 600 kg

Contenitore di plastica a rendere da 1000 kg

Gli indirizzi da contattare per consulenze e ulteriori informazioni, sono disponibili su www.hubergroup.de.

Le presenti informazioni tecniche riflettono lo stato attuale delle nostre conoscenze. Il loro scopo è quello di fornire istruzioni e consigli. Si declina qualsiasi responsabilità derivante dal contenuto di questa informazione. Con riserva di apportare modifiche dettate dal progresso/sviluppo tecnologico.